



۱۳۹۶/۱۲

محصولات بودری کناف



جت گیپس (JETGIPS)

اندود گچی پاششی سبک

کاربرد و اجرا

- برای ایجاد سطح نهایی صاف، یکدست و تراز در محیط‌های داخلی اعم از سقف و دیوار
- قابل اجرا روی انواع سطوح از قبیل آجر، انواع بلوک‌های سیمانی، سطوح بتنی متخلخل، بلوک بتنی سبک و دیگر سطوح سنتی
- مناسب برای همه محیط‌های داخلی اعم از سرویس‌های بهداشتی، آشپزخانه، اتاق خواب و پذیرایی
- مناسب برای انواع کاربری‌های مختلف اعم از مسکونی، تجاری، بیمارستانی، آزمایشگاهی و مدارس.
- قابل استفاده به عنوان سطح زیرکار قبل از اجرای کاغذ دیواری، کاشی کاری و همچنین سطح زیرکار برای گچ کاری دو مرحله‌ای.

توضیحات محصول

- کیفیت - بر اساس استاندارد ملی 1/INSO12015/1، استاندارد بین المللی EN 13279-1، این محصول مورد آزمایش‌های اولیه قرار گرفته و همچنین در حین تولید در آزمایشگاه‌هایی مطابق با استاندارد کناف مورد بررسی و کنترل قرار می‌گیرد.

- جت گیپس، اندود پایه گچی و پلیمری مخصوص اجرا به صورت پاششی با دستگاه گچ پاشش PFT می‌باشد.

- اطلاعات سفارش دهی بسته بندی ۳۰ کیلوگرمی

- شرایط انبار داری - کیسه‌ها در محل خشک، روی پالت و به دور از آب و رطوبت قرار گیرند.

- تاریخ مصرف - ۶ ماه پس از تولید و ۷ روز پس از بازکردن کیسه

جزئیات محصول

- دسته بندی B4/50/2 بر اساس استاندارد ملی INSO 12015/1 و استاندارد بین المللی EN 13279-1
- اندود پایه گچی برای استفاده در محیط‌های داخلی
- ساختار دوستدار محیط زیست
- تنظیم کننده رطوبت محیطی (تنفس محیطی)
- محافظ موثر در برابر آتش
- مقاومت بالا در برابر خراش و فرورفتگی
- عدم نیاز به رابیتس در اجرا روی انواع سطوح (به جز اجرا روی سقف با ضخامت بیشتر از یک سانتی متر)

دستور العمل اجرا

- بر طرف نمودن برآمدگی‌های کوچک با ماله اسفنجی (هنگامی که سطح بطور کافی سفت شد می‌بایست به وسیله پاشش آب مرطوب گشته و بوسیله ماله اسفنجی پرداخت گردد)
- دو مرحله پرداخت با ماله فلزی

تجهیزات و ابزار آلات

PFT G5	دستگاه
PFT G4	
D6-3	استاتور
D6-3	روتور
قطر ۲۵ میلی‌متر	شلنگ
حداکثر پمپاژ ملات تا ۳۰ متر	

- توصیه می‌شود حتماً از قطعات اصلی دستگاه گچ پاش استفاده شود. در صورت استفاده از لوازم جانبی فرعی بویژه روتور و استاتور ممکن است ملات یکنواخت آماده نگردد که سبب بروز مشکلاتی در زمان اجرا می‌شود.

عوامل موثر در گیرش

- نسبت آب به گچ بالا و نیز انباشت طولانی مدت گچ سبب افزایش گیرش می‌گردد که بر روی استحکام نیز اثر گذار است.
- وجود ناخالصی و املاح در آب، دمای بالا (گچ، آب و محیط) و سطح زیر کار بسیار جاذب سبب کاهش گیرش می‌شود.
- سطح زیر کار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش نیز می‌گردد.

اندود بر روی دیوار توسط دستگاه پاشیده می‌شود. پس از گیرش اولیه مجدداً پاشش صورت گرفته و سپس کلیه مراحل باقیمانده اجرا می‌گردد.

- اجرا روی سقف، تنها در یک مرحله و به ضخامت ۱ سانتی متر مجاز می‌باشد. در صورت نیاز به اجرا با ضخامت بالاتر (حداکثر تا ۲ سانتی متر) سطح زیر کار باید بوسیله مش (توری) مسلح گردد.

- در صورت استفاده به عنوان سطح زیر کار کاشی کاری، حداقل ضخامت ۱۰ میلی متر می‌باشد و اجرا تا مرحله شمشه کشی دوم انجام می‌گیرد (مراحل بعدی انجام نمی‌پذیرد).

اجرا

- جهت تراز نمودن سطح زیر کار، قبل از پاشش ملات، سطح زیر کار را با استفاده از شمشه کروم و پروفیل‌های گوشه، کروم بندی نمایید.

- بهترین عملکرد با دستگاه گچ پاش PFT مدل G5 و G4 حاصل می‌شود.

- دستگاه را روی فشار 1bar به ازای هر متر شلنگ تنظیم نمایید.

- ملات را باید بصورت یکنواخت و از فاصله ۱۰ الی ۱۵ سانتی متر بین شمشه کروم‌های تراز کننده بپاشید. پس از پاشش ملات، اعمال زیر به ترتیب و در فواصل زمانی مناسب که با توجه به شرایط محل کار متفاوت می‌باشد، انجام گیرد:

- شمشه کشی در دو مرحله
- صاف کردن با ماله فلزی

آماده سازی

- سطح کار قبل از اجرا باید از هرگونه آلودگی و گرد و غبار تمیز گردد.
- سطح کار قبل از اجرا نباید خیلی خشک و یا خیلی مرطوب باشد.
- ابزار کار باید کاملاً تمیز باشد.
- در صورتیکه سطح زیر کار بسیار صیقلی یا بسیار جاذب باشد ممکن است نیاز به آماده سازی قبلی و استفاده از پرایمر باشد.
- توصیه می‌گردد برای کنج‌های خارجی از پروفیل‌های گوشه کفاف استفاده شود.
- در صورتیکه در سطح زیر کار از مواد مختلف استفاده شده باشد به دلیل تغییر درجه جذب آب و به منظور جلوگیری از ترک، استفاده از مش (توری) در محل تغییر مصالح توصیه می‌گردد.
- در صورت نیاز، توری را می‌توان همراه با ملات بر روی کل سطح به کار برد.

اختلاط

- فشار آب خروجی برای بدست آوردن ملات با غلظت مناسب، حدود 1bar برای هر متر شلنگ می‌باشد. این مقدار فشار بوسیله مانومتر تعبیه شده بر روی دستگاه قابل رویت و تنظیم می‌باشد.

در صورت وقفه بیش از ۲۰ دقیقه، میکسر، پمپ و شلنگ‌ها باید خالی از ملات شوند.

ضخامت اجرا

- در صورت نیاز به اجرا در ضخامت بیشتر از ۲ سانتی متر بر روی دیوار، اجرا باید در دو مرحله صورت گیرد. در مرحله اول ابتدا

دستور العمل اجرا

شستشو داده و در صورت ضرورت به پزشک مراجعه شود.
در صورت بلعیدن، دهان را با آب شستشو داده و سپس آب بنوشید.
اگر پس از اقدامات بالا علائم و مشکلات باقی ماند، به پزشک مراجعه شود.

ضخامت اجرا شده، اگر بیشتر و یا کمتر از مقادیر مجاز باشد بر روی استحکام اثر گذار است.
سطح زیر کار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش می شود که این امر روی خواص مکانیکی از جمله چسبندگی و استحکام اثر گذار است.

■ قوانین سلامتی و ایمنی

در صورت تماس با پوست با آب شستشو دهید.
در صورت تماس با چشم، آنها را با آب

■ عوامل موثر در استحکام

از عوامل تاثیر گذار بر استحکام، نسبت آب به گچ می باشد. هرچه ملات رقیق تر باشد، به دلیل افزایش زمان گیرش، ملات روی سطح، مدت طولانی تری در معرض جریان هوا قرار گرفته و قسمتی از آب مورد نیاز جهت کامل شدن گیرش تبخیر می گردد. در این شرایط ملات به جای گیرش، خشک می شود و از استحکام مناسبی برخوردار نمی باشد.
اضافه کردن آب پس از ساخت ملات به هیچ وجه مجاز نمی باشد.

جدول داده های فنی

INSO12015/1	A1 (در آتش سوزی شرکت نمی کند)	مقاومت در برابر آتش
INSO12015/1	$1.0 \text{ N/mm}^2 \leq$	مقاومت خمشی
INSO12015/1	$2.0 \text{ N/mm}^2 \leq$	مقاومت فشاری
INSO12015/1	$0.26 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	هدایت حرارتی
-	13	pH
-	تقریباً 800 kg/m^3	چگالی خشک
-	هر 100 kg پودر تقریباً 110 liter ملات	بازدهی

- داده های فنی بیان شده در شرایط استاندارد ارزیابی شده است. در شرایط کارگاهی امکان تغییرات وجود دارد.

جدول میزان مصرف

JETGIPS	میزان مصرف kg/m^2	بهره وری m^2/bag (30 kg)	m^2/ton
ضخامت اجرای 10 mm	10	3	100

- تمامی مشخصات تخمینی هستند و بر روی سطوح زیر کار مختلف امکان تغییرات وجود دارد.

اطلاعات مندرج در این برگه داده فنی، با توجه به دانش فنی مبتنی بر استانداردها، آزمایش ها و شرایط موجود در زمان چاپ آن تهیه شده است. خط مشی شرکت کناف گچ همواره تلاش در جهت تحقیق و توسعه و رشد کیفی محصولات بوده و در این راستا، این شرکت این حق را برای خود محفوظ می دارد تا در هر زمان نسبت به تغییر اطلاعات فنی اقدام نماید. این برگه داده فنی، معتبرترین در زمینه خود بوده و بر این اساس، استناد یا استفاده از نسخه های پیش از آن امکان پذیر نمی باشد و تعهد این شرکت محدود به استفاده صحیح از محصول در شرایط مناسب می باشد. لازم به ذکر است تمامی دانش فنی مهندسی، استانداردها و طریقه استفاده در این برگه گنجانده نشده و مجریان موظف به بکارگیری همه دستورات فنی اجرا به صورت جداگانه می باشد.

◀ دفتر مرکزی: تهران، خیابان نلسون ماندلا، بالاتر از میرداماد، بن بست قبادیان شرقی، پلاک ۱۹

◀ تلفن: ۸۸۲۰۷۹۲۹

◀ فکس: ۸۸۲۰۸۷۱۸

همه حقوق برای کناف گچ محفوظ است. آخرین نسخه های فنی همواره در وبسایت کناف گچ قرار دارد و اصلاح، تجدید چاپ و فتوکپی نیاز به اجازه و تایید این شرکت دارد.

www.knaufgatch.com
sales-kg@knauf.ir